

Zalewo, 14.12.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/12/2022

na dostawę urządzenia „AUTOMATYCZNEJ LINII DO MALOWANIA PROSZKOWEGO” – 1 komplet

Kody CPV dostawy:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania,

42924700-6 Obrabiarki do wytwarzania strumienia czynnika roboczego, rozpylania lub natryskiwania,

34000000-7 Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu

w ramach projektu pn. „Nowa oferta DAM-ROB Sp. z o.o. Sp.k. jako odpowiedź firmy na negatywne skutki brexit”, współfinansowanego w ramach Programu RE_OPEN UK, Działanie 1. Wsparcie przedsiębiorstw niekorzystnie dotkniętych skutkami brexit.

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO (MIEJSCE DOSTAWY):

DAM-ROB Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa

ul. 29 Stycznia 9

14-230 Zalewo

KRS 0000721217

NIP 7441748458

REGON 280260304

2. WYMAGANIA W STOSUNKU DO OFERENTA:

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który wykaże brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia określonych w pkt. 13). Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży stosowne oświadczenie.

Ponadto Oferent spełnia poniższe warunki:

- 1) posiada uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia. Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia w/w warunek, jeżeli: Oferent przedłoży stosowne oświadczenie.
- 2) posiada doświadczenie w realizacji podobnych dostaw. Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia ten warunek, jeżeli Wykonawca przedstawi listę referencyjną wraz z danymi kontaktowymi pozwalającymi na weryfikację, dostarczenia co najmniej 2 urządzeń zbliżonych do zamawianego, urządzenia z referencji powinny charakteryzować się co najmniej poniższymi parametrami:
 - Linia do malowania proszkowego wyposażona co najmniej w piec do wypalania farby, system transportu pozwalający na przenoszenie detali o wadze co najmniej 500 kg, stanowisko aplikacji farb, stanowisko załadunku i rozładunku detali.
 - System transportu automatycznego typu „power&free” rozumiany jako zastosowanie w linii poruszającej się automatycznie dodatkowego toru dla niektórych procesów technologicznych.
 - Stanowisko aplikacji farb proszkowych (kabinę lakierniczą) pracującą w trybie automatycznym z możliwością wysunięcia aplikacji automatycznych i pracę w trybie ręcznym przy zamkniętych drzwiach kabiny, kabina musi być wyposażona w automatyczny odzysk farby przy użyciu cyklona.

- o Linia zawiera strefę załadunku ze wspomaganie wciągania detalu na linię w postaci wciągacza, windy lub manipulatora lub innego równoważnego rozwiązania.

Lista musi zawierać dane i numer kontaktowy lub/i e-mail do przedstawiciela odbiorcy, oraz datę dostawy urządzenia pozwalające potwierdzić jednoznacznie, że to oferent był dostawcą maszyny. Dostawa urządzeń z referencji powinna odbyć się nie wcześniej niż przed 01.01.2017 r.

- 3) znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia na warunkach określonych w niniejszym Zapytaniu oraz nie znajduje się w stanie upadłości ani likwidacji, nie wszczęto wobec niego postępowania upadłościowego czy likwidacyjnego i nie zalega z obowiązkowymi opłatami wobec ZUS i US. Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia w/w warunek, jeżeli Wykonawca przedłoży stosowne oświadczenie.

Z treści załączonych dokumentów powinno jednoznacznie wynikać, iż Wykonawca spełnia w/w warunki.

Niespełnienie któregośkolwiek warunku udziału w postępowaniu wymienionego powyżej będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

3. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie urządzenia:

„AUTOMATYCZNEJ LINII DO MALOWANIA PROSZKOWEGO” – 1 KOMPLET

Kody CPV dostawy:

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania,

42924700-6 Obrabiarki do wytwarzania strumienia czynnika roboczego, rozpylania lub natryskiwania,

34000000-7 Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu

Parametry minimalne linii:

1) W związku z ograniczoną powierzchnią wymiary linii rozumiane jako wszystkie znajdujące się w niej urządzenia nie mogą przekroczyć powierzchni prostokąta o wymiarach 32m x 16m oraz wysokość najwyższego urządzenia nie może przekroczyć 8m. Linia musi zostać zaprojektowana w taki sposób, aby uniknąć wykonywania prac polegających na skuwaniu posadzki w celu umiejscowienia urządzeń technologicznych pod powierzchnią posadzki.

2) Automatyczna linia do malowania proszkowego musi być przystosowana do malowania detali stalowych których maksymalna wielkość będzie wynosić:

- Długość 3400 mm
- Szerokość 2000 mm
- Wysokość 2500 mm
- Waga 1000 kg

3) Parametry urządzeń technologicznych znajdujących się w linii:

a) Kabina do malowania farbami proszkowymi pracująca w trybie ręcznym i automatycznym z możliwością szybkiej zmiany kolorów, o poniższych parametrach i wyposażeniu:

- Minimalne wymiary przestrzeni roboczej 5400x3600x3500 mm
- Minimum trzy szczeliny na pozycjonery z pistoletami do pracy w trybie automatycznym.

- Na wejściu i wyjściu z kabiny otwory na przejście detali 2200x2800, z drzwiami rozsuwanymi automatycznie.
- Dwa otwory na wejście operatorów do kabiny z drzwiami zamykanymi samoczynnie
- Przestrzeń robocza wykonana z PVC typu sandwich lub inny materiał o tych samych właściwościach dielektrycznych, oraz podłoga ze stali nierdzewnej lub innego materiału o tych samych właściwościach wytrzymałościowych i dielektrycznych
- Szafa sterownicza dla regulacji parametrów pracy kabiny lakierniczej
- Oświetlenie kabiny
- Dmuchawki do odmuchiwania sprężonym powietrzem – 2 szt.
- Dwa podesty z barierkami zabezpieczającymi dla malarzy

Kabina w trybie do malowania ręcznego musi spełnić następujące wymagania:

- Manipulatory z pistoletami automatycznymi wycofują się poza przestrzeń roboczą kabiny w sposób automatyczny
- drzwi na przejście detali zamykane są całkowicie po wjeździe detali do kabiny
- detale zatrzymywane są w środku kabiny
- średnia prędkość przepływającego powietrza w kierunku z góry do dołu minimum $V=0,32$ m/s

Kabina w trybie do malowania ręcznego musi spełnić następujące wymagania:

- drzwi na przejście detali otwarte na szerokość $B=1400$ mm w celu pomalowania detalu o maksymalnych wymiarach minimum 1200x2500 mm
- detale przesuwane są przez kabinę ze stałą prędkością
- manipulatory malarskie z pistoletami automatycznymi dosunięte są na odpowiednią odległość od detali
- średnia prędkość powietrza przez otwory kabiny minimum $V=0,60$ m/s
- bramka pomiarowa zabezpieczająca przed wjazdem detali o zbyt dużej szerokości
- średnia koncentracja farby proszkowej w kabinie poniżej 10 g/m³
- średnia koncentracja farby proszkowej w powietrzu wydmuchiwany z bloku filtracyjnego na halę poniżej 2 mg/m³

b) System odzysku farby proszkowej podłączony do kabiny składający się minimum z:

- dwa filtry cyklonowe
- dwa bloki filtra końcowego, każdy z dziewięcioma poliestrowymi filtrami patronowymi
- system automatycznego czyszczenia filtrów patronowych
- dwa wentylatory, każdy o wydatku 12000 m³/godz. przy 4000 Pa, silniki 2x22 kW
- system zbiorników do szybkiego czyszczenia na farbę proszkową z możliwością fluidyzacji, sitem wibracyjnym i czujnikiem poziomu farby, osiem gniazd inżektorowych.
- przewody pneumatyczne
- dwa filtry ostateczne kieszeniowe

c) Automatyczny system gaśniczy CO₂ do kabiny malarskiej, wyłączający kabinę w przypadku pożaru i włączający CO₂ do przestrzeni roboczej systemu filtracji

- szafka sterownicza
- dwa czujniki płomienia na podczerwień
- komplet zespołu butli gazowych CO₂
- dwa komplety zespół dysz do rozpylenia CO₂ wraz z przewodami
- zespół uruchomienia systemu gaśniczego

d) System napyłania farb proszkowych składający się z:

Dwa manipulatory boczne malarskie pracujące automatycznie oraz automatycznie wycofujące się z kabiny wyposażone w:

- Napęd elektromechaniczny
- maksymalny skok 1800 mm
- bezstopniową regulację skoku w zakresie 100-1800 mm
- Prędkość przesuwu pistoletów $V=0,60$ m/s
- maksymalne obciążenie nie mniejsze niż 50 kG
- płynna regulacja punktów zwrotnych górnego i dolnego
- wspornik z uchwytami dla pistoletów malarskich
- podstawa jezdna do wyjazdu manipulatora z kabiny malarskiej o długości min. 1600 mm

Jeden elektromechaniczny pozycjoner wysokości wysuwany ręcznie:

- podstawa jezdna o długości minimum 1600 mm
- przesuwany ręcznie

Automatyczna aplikacja elektrostatyczna, do malowania farbami proszkowymi:

- 12 szt. sterowników kompatybilnych z pozostałymi urządzeniami
- 8 pistoletów elektrostatycznych na wyposażenie dwóch manipulatorów bocznych
- 4 pistolety elektrostatyczne kątowe na wyposażenie manipulatora dolnego
- 12 inżektorów
- 12 przewodów pneumatycznych
- 12 przewodów elektrycznych
- 8 kompletów uchwytów dla pistoletów
- Centralny sterownik z ekranem dotykowym

Ręczna aplikacja elektrostatyczna, do malowania farbami proszkowymi:

- 2 pistolety elektrostatyczne
- 2 sterowniki kompatybilne z pozostałymi urządzeniami
- 2 inżektory
- 2 komplety przewodów pneumatycznych
- stół wibracyjny do podawania farby z opakowań fabrycznych

Bramka rozpoznania detalu pozwalająca na sterowanie manipulatorami w zależności od wysokości i głębokości detali

e) Piec do wygrzewania farb proszkowych:

- przelotowy, gazowy
- wymiary przestrzeni roboczej przelotowej min. 2450 x 3700
- dwa pośrednie wymienniki ciepła, każdy z dwustopniowym palnikiem na gaz LPG - moc grzewcza minimum 360 kW
- na wejściu i wyjściu z pieca kurtyny powietrzna działająca w czasie otwarcia drzwi
- system przewietrzania pieca wymuszane wentylatorem z możliwością regulacji ilości powietrza wydmuchiwanego (dwa króćce z szybrami)
- sześć wentylatorów cyrkulacyjnych – każdy po min. 6000 m³/godz., umieszczone na wymienniku ciepła
- temperatura pracy pieca do 220 stopni Celsjusza
- dwa czujniki przegrzania

- dwa czujniki cyrkulacji powietrza
- czujniki drzwi
- czujniki temperatury spalin
- przestrzeń robocza wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo,
- izolacja termiczna – wełna mineralna 200 mm
- Kurtyny powietrzne pozwalające na unikanie utraty ciepła przez drzwi
- drzwi dwuskrzydłowe, rozsuwane pneumatycznie z obu stron pieca
- przystosowany do międzyoperacyjnego systemu transportu podwieszanego
- okapy nad drzwiami z obu stron pieca

System sterowania umożliwiający:

- pomiar temperatury w przestrzeni roboczej pieca
- bezstopniowa regulacja temperatury w przestrzeni roboczej pieca
- mikroprocesorowe sterowanie z panelem dotykowym z możliwością zaprogramowania kilkunastu procesów technologicznych
- czasomierz

4) Zautomatyzowany dwutorowy system transportu podwieszanego typu „power&free” rozumiany jako zastosowanie w linii poruszającej się automatycznie dodatkowego toru dla niektórych procesów technologicznych:

- tor jezdny ocynkowany lub z ochroną antykorozyjną o podobnych właściwościach
- konstrukcja wsporna
- system zabezpieczenia belki przed wypadnięciem z toru jezdnego
- pulpit sterowniczy
- konstrukcja nośna dla całej sekcji transportu podwieszanego
- urządzenie transportu bliskiego winda lub wciągnik lub manipulator lub inne urządzenie o podobnych właściwościach do podnoszenia detali, o ciężarze nie mniejszym niż 1000 kg

Łańcuch napędowy do systemu power&free:

- zabieraki do przeciągania belek
- stacja napędowa łańcucha
- stacja napinania łańcucha
- stacja regulacji łańcucha
- stacja smarowania łańcucha
- czujnik zerwania łańcucha
- czujnik przeciążenia łańcucha
- komplet ocynkowanych belek do zawieszania detali min. 3500 mm długości i udźwig min. 1000 kg pozwalający na maksymalne wykorzystanie przestrzeni na linii produkcyjnej.

Regulowany system o ruchu ciągłym dla przeciągania belek z detalami przez kabinę lakierniczą:

- zabieraki do przeciągania belek
- stacja napędowa łańcucha
- stacja napinania łańcucha
- automatyczne przechwytywanie i przekazywanie belek z detalami do systemu taktowego

5) Szafa sterująca funkcjami linii:

- sterownik umożliwiający programowanie procesów technologicznych z panelem dotykowym LCD
- regulacja temperatury w piecu

- regulacja prędkości łańcucha w kabinie w zakresie od 0,7 do 4,0 m/min
- elementy wykonawcze (styczniki, przekaźniki)
- blokada dla osób nieupoważnionych
- sygnalizacja i diagnostyka stanów awaryjnych
- przewody elektryczne wewnątrz linii
- kanały kablowe wewnątrz linii

WYMAGANIA POZATECHNICZNE:

- Dostawa, montaż i uruchomienie linii wraz ze wszystkimi urządzeniami.
- Transport do zakładu Zamawiającego
- Przygotowanie dokumentacji Techniczno-Ruchową i Deklaracje Zgodności na każde dostarczane urządzenie.
- Wykonanie charakterystyki temperaturowej pieca.
- Szkolenie w zakresie obsługi linii i malowania proszkowego minimum 5 dni.
- Gwarancja obejmująca przedmiot dostawy na co najmniej 24 miesiące.

4. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien wynosić nie więcej niż 23 tygodnie od momentu podpisania umowy oraz zamówienie powinno zostać zrealizowane nie później niż do 30.06.2023 r.

Przez zakończenie realizacji zamówienia rozumie się transport, montaż i rozruch maszyny oraz szkolenie pracowników.

Za termin wykonania zamówienia uważa się datę podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego (bez uwag).

Termin wykonania może ulec wydłużeniu wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, które ten będzie w stanie udokumentować.

5. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

- Drogą mailową na adres e-mail: zapytania@dam-rob.com.pl
- W siedzibie firmy osobiście lub pocztą tradycyjną/kurierską na adres: ul. 29 Stycznia 9, 14-230 Zalewo, w formie papierowej.
- TERMIN SKŁADANIA OFERT: **14.12.2022 – 13.01.2023** (liczy się data wpływu oferty).

Oferty osobiście lub korespondencyjnie można składać od poniedziałku do piątku w godzinach funkcjonowania Spółki od godziny 07:00 do 15:00 (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy).

Za datę i godzinę złożenia oferty uznaje się datę i godzinę potwierdzenia przez osobę dokonującą odbioru oferty składanej osobiście w miejscu wskazanym w zapytaniu ofertowym lub datę i godzinę wpływu - odbioru oferty przesyłanej drogą pocztową lub kurierską lub datę i godzinę dostarczenia e-maila.

Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. W sytuacji złożenia przez Oferenta więcej niż jednej oferty, ocenie podlegać będzie oferta, która wpłynęła jako pierwsza. Nie dotyczy sytuacji zmiany oferty.

Dostawca przed upływem terminu do składania ofert ma prawo:

- wycofać ofertę poprzez złożenie pisemnego powiadomienia drogą opisaną dla składania ofert,

- zmienić ofertę - powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowanych z dopiskiem „ZAMIANA”.

6. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

Oferta powinna zawierać cenę podaną w kwotach netto oraz brutto (z VAT).

W przypadku gdy cena będzie podana w innej walucie niż PLN, do przeliczenia zostanie zastosowany kurs średni NBP z dnia 14.12.2022 tj. pierwszego dnia składania ofert.

Złożona oferta powinna zawierać:

Oferta powinna zawierać informacje pozwalające jednoznacznie stwierdzić, że Wykonawca spełnia wymogi minimalne określone w zapytaniu ofertowym oraz wszystkich jego punktach.

Wykonawca razem z ofertą musi przedstawić wstępny rzut linii (layout) pozwalający jednoznacznie stwierdzić w jaki sposób zostaną ułożone urządzenia technologiczne.

Do oceny oferty brane będą pod uwagę tylko oferty spełniające w całości wymagania określone w zapytaniu. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty, jeśli oferta jest niekompletna lub jest niezgodna z zapytaniem. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

Oferta musi być sporządzona czytelnie i musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną.

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania, w toku oceny ofert, wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, danych i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty powźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą, oraz wykluczy tych oferentów, którzy nie odpowiedzą na dodatkowe pytania w wyznaczonym terminie.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

7. ZADAWANIE PYTAŃ DO TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

Wszelkie pytania dotyczące niniejszego zapytania ofertowego należy kierować wyłącznie pisemnie, mailowo na adres e-mail:

zapytania@dam-rob.com.pl

Treść pytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego, tj. <https://dam-rob.com.pl/> najpóźniej w ciągu dwóch dni roboczych od złożenia pytania przez Wykonawcę.

Osoba do uprawniona do kontaktu: Arkadiusz Sylpaczuk tel. 602 742 800

8. ZMIANA TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

Wszelkie zmiany w treści zapytania ofertowego, dodatkowe informacje lub poprawki będą dokonywane w formie pisemnej.

W przypadku wprowadzenia ww. zmian Zamawiający upubliczni zaktualizowaną treść zapytania ofertowego na stronie internetowej Zamawiającego, tj. <https://dam-rob.com.pl> oraz przekaże informację o zmianach potencjalnym Oferentom.

Każda zmiana staje się wiążąca od chwili przekazania informacji o jej dokonaniu.

9. KRYTERIA WYBORU OFERT:

1) CENA – waga 60%

punkty w ramach kryterium „cena” będą przyznawane wg wzoru:

Cena netto oferty najniższej

----- x 100 pkt. x 0,6 (waga kryterium) = liczba punktów

Cena netto oferty badanej

2) TERMIN WYKONANIA – waga 40%

punkty w ramach kryterium „termin wykonania” będą przyznawane wg wzoru:

Najkrótszy termin wykonania

----- x 100 pkt. x 0,4 (waga kryterium) = liczba punktów

Termin wykonania oferty badanej

Ostateczna ocena będzie sumą punktów z wszystkich kryteriów. Oceny będą zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku. Zamówienie otrzyma podmiot, który uzyska najwyższą łączną liczbę punktów.

Informacje o dokonanym wyborze Zamawiający upubliczni na swojej stronie internetowej, tj. <https://dam-rob.com.pl/> oraz przekaże informację mailowo Oferentom, którzy złożyli ofertę.

10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY.

Oferta powinna być ważna przez minimum 30 dni do czasu podpisania umowy z wykonawcą. Zamawiający planuje zawrzeć umowę z wykonawcą nie później niż do dnia 31.01.2023 r.

11. ZŁOŻENIE OFERTY PRZEZ OFERENTA NIE STANOWI ZOBOWIĄZANIA DO ZAWARCIA UMOWY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania, jeżeli:

- a) nie wpłynęła żadna oferta niepodlegająca odrzuceniu;
- b) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- c) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą, mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie zamówienia, w tym pojawienie się błędów lub nieścisłości w specyfikacji;
- d) cena oferty najkorzystniejszej lub oferta z najniższą ceną będzie przekraczać kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie przedmiotu zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty.

12. WARUNKI ZAWARCIA LUB ZMIANY UMOWY:

Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian do umowy po jej zawarciu. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, a ponadto będą one mogły być wprowadzane z powodu:

- a) okoliczności niemożliwych do przewidzenia w momencie zawierania umowy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy i Zamawiającego;
 - b) okoliczności, za które odpowiedzialność ponosi wyłącznie Zamawiający, w szczególności w związku z koniecznością dokonania zmian w dokumentacji, jak również będącej wynikiem zmiany przepisów prawa, obowiązujących norm w zakresie, w jakim okoliczności mają wpływ na dotrzymanie terminu dostawy;
 - c) wystąpienia siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z jej postanowieniami;
 - d) w przypadkach wskazanych w punkcie 17. Załącznika nr 6 do Regulaminu naboru wniosków o dofinansowanie projektów w ramach Programu Re_Open UK „Zasad kwalifikowania wydatków i udzielania zamówień w ramach PROGRAMU RE_OPEN UK” z dnia 1 grudnia 2022 r.
- Niedotrzymanie pierwotnego terminu z przyczyn innych niż wymienione powyżej skutkować będą naliczeniem kar umownych. W/w przypadki nie mogą wpłynąć na zaoferowaną cenę przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wprowadzenia w umowie kar umownych, dotyczących:

- terminów wykonania dostawy określonych w umowie oraz terminów usunięcia wad stwierdzonych przy odbiorze w wysokości 0,5% (słownie pół procenta) ceny netto zakupu, za każdy rozpoczęty tydzień opóźnienia, do wysokości kary maksymalnej stanowiącej równowartość 10% ceny netto zakupu;
- odstąpienia przez Wykonawcę od realizacji umowy będzie obarczone karą w wysokości 20% ceny netto zakupu.

Zamawiający w przypadku stwierdzenia ryzyka niewypłacalności dostawcy lub propozycji zaliczki wyższej niż 30% ceny netto zakupu, zastrzega sobie możliwość żądania przedłożenia przez dostawcę gwarancji bankowej obejmującej wartościowo wszystkie płatności dokonane przed zamawiającego przed dostawą urządzenia. Gwarancja bankowa musi zostać utrzymana do momentu dostawy i odbioru urządzenia u Zamawiającego.

13. WYKLUCZENIA:

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, w zamówieniu publicznym udzielanym przez Zamawiającego (który nie jest podmiotem zobowiązany do stosowania Ustawy Prawo Zamówień Publicznych), nie mogą brać udziału podmioty powiązane z nim osobowo lub kapitałowo, ponadto osoby wykonujące w imieniu Zamawiającego czynności związane z procedurą wyboru wykonawcy, w szczególności osoby biorące udział w procesie oceny ofert, nie mogą być powiązane osobowo lub kapitałowo z wykonawcami, którzy złożą oferty.

2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,

- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Udzielenie zamówienia podmiotowi powiązanemu jest naruszeniem zasady konkurencyjności.

3. W związku z wejściem w życie (w dniu 16.04.2022 r.) ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (zwanej dalej ustawą), przewidującej określone w niej sankcje wobec osób i podmiotów wpisanych na listę, o której mowa w art. 2 ww. ustawy – Zamawiający wyklucza z postępowania podmioty wpisane na ww. listę.

Zamawiający wyklucza:

- wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
 - wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 ze zm.) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
 - wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217 ze zm.) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3.
 - wykonawcę oraz uczestnika konkursu, który jest osobą prawną, podmiotem lub organem z siedzibą w Rosji będących pod kontrolą publiczną w rozumieniu rozporządzenia (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE L 229 z 31.07.2014, str. 1, z późn. zm.);
- Wykluczenie następuje na okres trwania ww. okoliczności.

Niniejsze Zapytanie ofertowe nr 1/12/2022 zostało upublicznione na stronie internetowej:
<https://dam-rob.com.pl/>